

Station d'épuration pour eaux usées

Type: Oxyfix

Modèle: C-90 MB 27 EH (2)

Procédé: Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

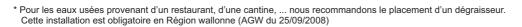
Influent considéré

Caractérisation: Eaux usées domestiques *

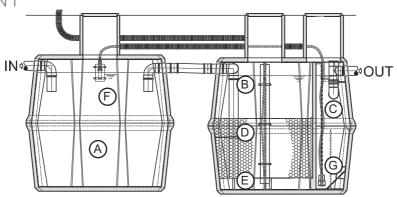
Charge polluante DB0,: 1.62 kg O₃/jour kg O₂/jour Charge polluante DCO: 3,64 kg/jour Charge polluante MES: 2,43 Charge hydraulique: 4.05 m³/jour

Perfomances épuratoires

mg O₂/litre < 25 DCO: mg O /litre < 125 mg/litre MES: < 30







COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Nombre: 1 pce

Type: surpresseur à membranes

0,29 kW Puissance installée : 0.24 kW Puissance consommée : Niveau de pression acoustique: 55 dB(A) 60/0 min Marche / Arrêt : Tension d'alimentation : 1x230V

Diffuseurs d'air

Nombre: 6 pces fines bulles Type:

Recirculation des boues secondaires

Type: pompe immergée

0,60 kW Puissance installée : Puissance consommée : 0.60 kW Marche / Arrêt : 1/59 min

Tableau de commande

Type: intérieur

Légende

Décanteur primaire

В Réacteur biologique

Clarificateur C

D Support bactérien

Diffuseurs d'air Ε

Recirculation des boues

Cône de décantation G

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

: en attribution

: EN 12566-3 CPD 89/106/CEE

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1	Cuve 2
Hauteur totale* :	(cm)	240	240
Hauteur entrée* :	(cm)	213	213
Hauteur sortie* :	(cm)	209	209
Longueur:	(cm)	260	260
Largeur :	(cm)	238	238
Volume total :	(m ³)	10,00	10,00
Volume utile :	(m ³)	9,20	9,20
Poids:	(t)	5,75	6,73
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x Ø60	2 x Ø60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT):	(mm)	160/160	160/160
* taláranas da + 2 am			

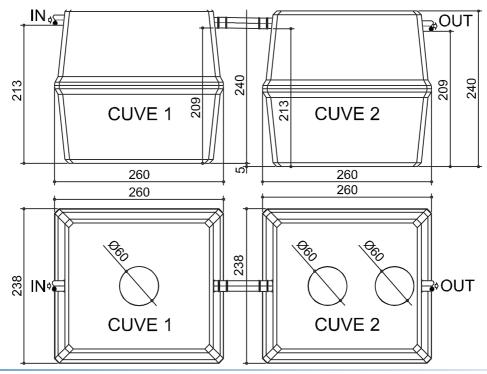


Matériaux

Cuve(s): béton fibré hautes performances (BFHP)

Support bactérien : PP recyclé Rampe d'aération : PVC PN16

DIMENSIONNEMENT



EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire : 9,2 m³
Volume utile réacteur biologique : 6,8 m³
Volume utile clarificateur : 2,2 m³

Exploitation

Chambre de contrôle : intégrée
Fréquence de vidange estimée : tous les 17 mois
Bilan énergétique annuel : 2.190 kW
Fréquence d'entretien conseillée : annuelle

Charge admissible : 80 cm de remblais + charge piétonne

Consommables

Filtre à air du surpresseur : tous les ans Membranes des surpresseurs : tous les 2 ans Diffuseurs d'air : tous les 8 ans

OPTIONS

- · Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Supervision

GARANTIES

Composants électromécaniques : 2 ans Cuves : 10 ans Résistance : B125

^{*} tolérance de ± 2 cm